



POST ERA
2025

17 czerwca 2025 roku



Program

Wtorek, 17 czerwca 2025

WIRTUALNA SALA KONFERENCYJNA

18:30-18:35 **Powitanie uczestników**

18:35-18:55 **Wykład pod patronatem firmy STADA: Postępy w terapii nefropatii IgA**
prof. dr hab. n. med. Magdalena Durlik

18:55-19:15 **Przełomowe rozwiązania w układowych zapaleniach naczyń z zajęciem nerek**
prof. dr hab. n. med. Magdalena Krajewska

19:15-19:35 **Perspektywy zastosowania typowych leków nerkoochronnych w rzadkich chorobach nerek**
prof. dr hab. med. Michał Nowicki

19:35-19:55 **Przełomowe rozwiązania w diagnostyce i leczeniu choroby nerek zależnej od dopełniacza**
prof. dr hab. n. med. Alicja Dębska-Ślizień

19:55-20:05 **Dyskusja i zakończenie**

Organizator



Patronat medialny



Partner

